

Московская система добровольной сертификации в строительстве
(СИСТЕМА «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»)

Испытательная лаборатория: ИЛ «ИнжСтройЛаборатория» ООО «ИнжСтрой»,
117630, г.Москва, ул. шоссе Старокалужское, д. 62, этаж 4, помещение 1, комната 2
тел.(факс):+7 (495) 364-74-52, is-sert@mail.ru
(наименование, фактический адрес места осуществления деятельности, номер телефона,
адрес электронной почты испытательной лаборатории/центра)

ООО «ИнжСтрой»,
ИНН 7728301197, КПП 772801001, р/с 40702810801270001477 ООО "Банк Точка", г. Москва,
(наименование и реквизиты юридического лица)

Аккредитация Системы «Мосстройсертификация»: рег.№ RU.MCC.Л.136 Действительна до: 27.11.2027г.
Аккредитация Федеральной службы по аккредитации: рег. № Действительна до: .

ПРОТОКОЛ _____ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ _____ ИСПЫТАНИЙ № 10-СИ _____
СЕРТИФИКАЦИОННЫХ / ИНСПЕКЦИОННЫХ
« 21 » 08 2024 г.

Основание для проведения испытаний: РАСПОРЯЖЕНИЕ № 14 от 24.07.2024г. ОС
«Мосстройсертификация» в составе АО
«Мосстройсертификация»
(№, дата распоряжения по заявлению на проведение сертификации, инспекции)

Договор №10 СИ-24 от 02.08.2024г. ООО «СТЕКЛОФФ» с АО «Мосстройсертификация»
(№, дата договора на проведение сертификационных/инспекционных испытаний)

Наименование продукции (объекта испытаний): Балки деревянные двутавровые клееные для
опалубки.
ОКПД2 16.23.19.000
(наименование и код продукции по ОКПД2)

Заявитель: ООО «ПФК-Сервис».
175130, Новгородская область, Парфинский р-н, р.п. Парфино, ул. Карла Маркса,
д. 50 А
(наименование, юридический адрес)

Изготовитель продукции (объекта сертификации): ООО «ПФК-Сервис».
175130, Новгородская область, Парфинский р-н, р.п. Парфино, ул. Карла Маркса, д. 50 А
(юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности)

Место проведения испытаний: ИЛ «ИнжСтройЛаборатория» ООО «ИнжСтрой»
по месту нахождения заказчика, производственная площадка (указать адрес)

Сведения об испытанных образцах: 3 шт.

Методика испытания: ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 «Балки деревянные двутавровые клееные для
опалубки. Технические условия»; ГОСТ Р 58939-2020 «Правила выполнения
измерений. Элементы заводского изготовления»
(обозначение и наименование документа, устанавливающего методику испытаний)

Дата испытания: 12.08.2024 – 21.08.2024
Результаты сертификационных (инспекционных) испытаний приведены в прилагаемых
приложениях:

ВЫВОД ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ:

Значения измеряемых показателей продукции соответствуют нормативным значениям
соответствуют/ не соответствуют

ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 «Балки деревянные двутавровые клееные для опалубки.
требований Технические условия

(обозначение и наименование нормативного документа, на соответствие которого проводились сертификационные испытания)

Руководитель испытательной
лаборатории (центра)




(подпись)

Киселев М.М.
(Фамилия И.О.)

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Балки деревянные двутавровые клееные для опалубки

(наименование продукции)

ООО «ПФК-Сервис»

(наименование заявителя)

ИЛ «ИнжСтройЛаборатория»

(наименование испытательной лаборатории (центра))

Дата изготовления продукции « » июль 2024 г.

Номер партии _____

Маркировка образца ИЛ1- ИЛ3

Дата проведения испытаний « 12 » 08 2024 г. - « 21 » 08 2024 г.

№№ пп	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Значение показателя по результатам испытаний	Требования к испытываемой продукции		Обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)
				Нормативное значение показателя	Обозначение документа (раздел, пункт)	
1	2	3	4	5	6	7
1 1.1	Геометрические размеры и предельные отклонения: - длина балки	мм	2999; 3000; 3004	От 1450 до 6000 Длиной до 3 м включительно предельное отклонение ±5; Длиной свыше 3 м предельное отклонение ±8	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.4.1 табл.1.1, Приложение А; п.1.2.4.2 таблица 1.2	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1

1.2	- высота балки	мм	201; 200; 201	Предельное отклонение ± 2 мм или 1%	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.4.1 табл.1.1, Приложение А; п.1.2.4.2 таблица 1.2	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1
1.3	- ширина полки (балки):	мм	80; 80; 80	80 Предельное отклонение не более 1,5%	То же	
1.4	- толщина полки:	мм,	40; 40; 40	40 Предельное отклонение не более 3%	То же	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1
1.5	- толщина стойки:	мм	27; 27; 27 24; 24; 24	24- 27 Предельное отклонение не более $\pm 1,5$	То же	п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1

1.6	- смещение положения стойки относительно оси симметрии полок, не более	мм	0,5; 0; 0,3	0,5	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.4.2 таблица 1.2	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1
1.7	- предельные отклонения от плоскостности (покоробленность) полок по длине балки : -при длине балки до 3 м включительно, не более -при длине балок более 3 м, не более	мм мм	2,5; 2,4; 2,6 2,3; 2,3; 2,5	3 +1 мм на каждый мм длины	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.4.2 таблица 1.2	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1
1.8	- отклонения от перпендикулярности смежных поверхностей, не более		1,0; 0,8; 0,8	2 не более 2,0	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.4.2 таблица 1.2	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.3
1.9	- глубина вреза зуба фанеры	мм	13; 13; 13	13	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.4.1 табл.1.1, Приложение А; п.1.2.4.2 таблица 1.2	ГОСТ Р 58939-2020 п.4.2 приложение А таблица А.1 п.1.1; ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1

2.0	- шероховатость поверхностей	мкм	250; 260; 250 260; 260; 310	не более 320	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.1.2.5.8	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.8.13
2	Влажность древесины балок	%	13; 13; 13	12±2	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.1.2.5.4	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.8.6
3	Прочность зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе: - при нагружении деревянных полок:	МПа	28,2; 28,7; 28,7	не менее 27	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.1.2.5.13	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.8.8
4	Прочность клеевых соединений полок со стенкой балки на сдвиг	кН	26,4; 27,7; 25,2	не менее 20	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.1.2.5.14	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.8.9
5	Допустимая нагрузка на сжатие балки вертикальной силой в месте опоры	МПа (кгс/см ²)	6,9; 7,2; 7,4	Не менее 2,0 (20)	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.1.2.5.11	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.8.10
6	Допустимая поперечное усилие	кН	14,1; 14,4; 14,6	11,0	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.1.2.5.15	ТУ 16.23.19-001- 13744794-2023 п.8.7

7	Допустимый изгибающий момент:	кНм	5,7; 6,1; 6,3 5,8; 6,0; 6,2	Не менее 5,0	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.5.16	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.8
8	Размер шипового соединения полки со стойкой	мм	13; 13; 13 13; 13; 13 Склеивание на зубчатый шип.	Зубчатый шип длиной 13 мм. Ширина шипа: - верх 4 мм; - низ 7 мм	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.5.7, Приложение А;	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.5.1
9	Внешний вид покрытия		Поверхность балки желтого цвета	Декоративная и защитная обработка от влаги, УФ-лучей и биоповреждений выполняется по согласованию с заказчиком и регламентируется требованиями рабочих чертежей.	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.7.4	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.4
10	Качество защитного покрытия		Балки окрашены водно-дисперсионной краской желтого цвета. Пропуски покрытия отсутствуют. Дефекты защитно-декоративного покрытия изделия	Цвет защитно-декоративного покрытия изделия устанавливается в соответствии с рабочей документацией или по согласованию с заказчиком. Не допускается	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.1.2.7.5, п.1.2.7.6	ТУ 16.23.19-001-13744794-2023 п.8.4

			отсутствуют	отслаивание покрытия, набухания, пузырение, образование раковин, пор и других видов дефектов, не оговоренных в технической документации		
--	--	--	-------------	---	--	--

Ведущий специалист, руководитель группы
испытаний ИЛ «ИнжСтройЛаборатория», к.т.н
(должность ответственного за проведение испытаний)



(подпись)

Бондарев А.А.
(Фамилия И.О.)

Moscow Voluntary Certification System in Construction
(“MOSSTROYCERTIFICATION” SYSTEM)

Testing laboratory: **TL “InzhStroyLaboratoria”, InzhStroy LLC, 117630, Moscow city, Starokaluzhskoe highway, H. 62, 4th floor, premise 1, room 2, tel. (fax): +7 (495) 364-74-52, is-sert@mail.ru**
(name, actual address of business, telephone, e-mail of testing laboratory/center)

InzhStroy LLC
TIN 7728301197, TRC 772801001, t/a 40702810801270001477 in Bank Tochka LLC, Moscow
(name and details of legal entity)

Accreditation of “Mosstroycertification” system: reg. No. **RU.MCC.JI.136** valid to: **27.11.2027**
Accreditation of Federal Accreditation Service: reg. No. _____ valid to: _____

Certification Test Report No. 10-СИ
certification/inspection

21.08.2024

Test grounds: **DECREE No. 14 dated 24.07.2024 Mosstroycertification OS as a member of Mosstroycertification JSC**
(date, date of decree due to certification (inspection) statement)

Agreement No. 10 СИ-24 dated 02.08.2024 between STEKLOFF LCC with Mosstroycertification JSC
(number, date of agreement for certification (inspection) tests)

Products (test item) name: **Wooden glued I-section beams for molding RCPEA2 16.23.19.000**
(name and code of products under RCPEA2)

Applicant: **PFK-Service LLC, 175130, Novgorod region, Parfinskii district, Parfino township, Karl Marx st., H. 50A**
(name, registered office)

Products manufacturer (test item): **PFK-Service LLC, 175130, Novgorod region, Parfinskii district, Parfino township, Karl Marx st., H. 50A**
(registered office, actual address of business)

Place of tests: **TL “InzhStroyLaboratoria”, InzhStroy LLC**
(at customer’s location, production site (indicate))

Information of tested specimen: **3 pieces**

Testing procedure: **TY 16.23.19-001-13744794-2023 “Wooden glued I-section beams for molding. Specifications”. GOST P 58939-2020 “Metering rules. Factory-made element”.**
(designation and name of testing procedure document)

Date of test: **12.08.2024 – 21.08.2024**

Results of certification/inspection tests are shown in the annexed enclosures:

No. 1 to Certification Test Report No. 10-CH dated 21.08.2024 of TL "InzhStroyLaboratoria" on 6 sheets
(number of enclosures and sheets)

CONCLUSION OF TEST FINDINGS:

Values of measurable aspects of products **meet** criterion values
(meet/don't meet)

of requirements TY 16.23.19-001-13744794-2023 "Wooden glued I-section beams for molding. Specifications"
(designation and name of statutory document which conformity was tested)

Director of Test Laboratory (Center)

/Signed/
(signature)

Kiselev M.M.
(surname, initials)

Seal: Moscow * Limited Liability Company * InzhStroy

RESULTS OF CERTIFICATION TESTS
Wooden glued I-section beams for molding
(products name)
PFK-Service LLC
(applicant's name)
TL "InzhStroyLaboratoria"
(name of test laboratory (center))

Date of production **July 2024**
Batch No. _____
Specimen designation **ИЛ1-ИЛ3**
Date of test **12.08.2024 – 21.08.2024**

No.	Measurable aspect of tested product	Units	Index value of test findings	Requirements to tested product		Name of statutory document for test (section, paragraph)
				Criterion value	Document designation (section, paragraph)	
1	2	3	4	5	6	7
1.1	Physical dimensions and maximum deviations: - beam length	mm	2999; 3000; 3004	From 1450 to 6000 Length up to 3m inclusively maximum deviation ± 5 ; length more than 3m maximum deviation ± 8	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.4.1., table 1.1., Enclosure A; par. 1.2.4.2. table 1.2	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.1.
1.2	- beam depth	mm	201; 200; 201	Maximum deviation ± 2 mm or 1%	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.4.1., table 1.1., Enclosure A; par. 1.2.4.2. table 1.2	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.1.
1.3	- flange (beam) width	mm	80; 80; 80	80 Maximum deviation no more 1,5%	The same	
1.4	- flange thickness	mm	40; 40; 40	40 Maximum deviation no more 3%	The same	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.1.
1.5	- upright diameter	mm	27; 27; 27 24; 24; 24	24-27 Maximum deviation no more $\pm 1,5$	The same	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-

						13744794-2023 par. 8.5.1.
1.6	- displacement in position of base toward center line of flange, no more	mm	0,5; 0; 0,3	0,5	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.4.2., table 1.2.	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.1.
1.7	- maximum flatness fault (casting) of flanges to the beam length: - in beam length up to 3m inclusively, no more - in beam length more than 3m, no more	mm	2,5; 2,4; 2,6	3 +1mm for each mm of length	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.4.2., table 1.2.	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.1.
1.8	- deviation of perpendicular surfaces, no more		1,0; 0,8; 0,8	2 No more 2,0	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.4.2., table 1.2.	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.3.
1.9	- depth of incision of plywood tooth	mm	13; 13; 13	13	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.4.1., table 1.1., enclosure A; par. 1.2.4.2. table 1.2.	GOST P 58939-2020 par. 4.2 enclosure A table A.1 par. 1.1; TY 16.23.19-001-13744794-2023 par. 8.5.1.
2.0	- surface roughness	mcm	250; 260; 250 260; 260; 310	No more 320	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.8.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.13
2	moisture content of wood	%	13; 13; 13	12±2	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.4.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.6
3	Strength of finger joints under static bending: - During loading of wooden flanges	mPa	28,2; 28,7; 28,7	No less 27	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.13.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.8
4	Shear strength of glue joints with beam wall	kN	26,4; 27,7; 25,2	No less 20	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.14.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.9
5	Permissible compressive load with vertical force in place of support	mPa (kgs/cm ²)	6,9; 7,2; 7,4	No less 2,0 (20)	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.11.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.10
6	Permissible lateral effort	kN	14,1; 14,4; 14,6	11,0	TY 16.23.19-001-	TY 16.23.19-001-

					13744794-2023 Par. 1.2.5.15.	13744794-2023 Par. 8.7
7	Permissible moment of flexion	kNm	5,7; 6,1; 6,3 5,8; 6,0; 6,2	No more 5,0	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.16.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.8
8	Size of box joint of flange with base	mm	13; 13; 13 13; 13; 13 Glueing on finger joint	Finger joint with 13mm length Joint width: - Top 4mm; - Base 7mm	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.5.7. Enclosure A	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.5.1
9	External appearance of coatings		Beam surface of yellow color	Protective decorative coating against water, UV rays and biodeteriorations is handled subject to customer approval and governed by design drawing requirements.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.7.4.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.4
10	Quality of protective coating		Beams are colored with water-borne paint of yellow color. No skipped coating. No defects of protective decorative coating	Color of protective decorative coating is established due to specification documents or subject to customer approval. Coating scaling, swelling, blistering, formation of pits, pimples and other types of defects which weren't indicated in engineering specification, is prohibited	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 1.2.7.5. par. 1.2.7.6.	TY 16.23.19-001-13744794-2023 Par. 8.4

Chief expert, director of test group of T "InzhStroyLaboratoria", Dr.-Ing.
(office responsible test person)

/Signed/
(signature)

Bondarev A.A.
(surname, initials)

Текст данного документа перевёл переводчик Нетепина Анастасия Михайловна. Знание иностранного языка подтверждаю. Выполненный перевод является правильным, точным и полным.

The translation of this document was performed by the translator Netepina Anastasia Mikhailovna. I confirm the knowledge of the foreign language. The performed translation is correct, accurate and complete.

/signature/

Российская Федерация

Город Москва

Двадцать четвёртого сентября две тысячи двадцать четвёртого года

Я, Борисова Елена Александровна, временно исполняющая обязанности нотариуса города Москвы Точкина Дмитрия Валерьевича, свидетельствую подлинность подписи переводчика Нетепиной Анастасии Михайловны. Подпись сделана в моем присутствии. Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/2079-н/77-2024-26982
Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб

Е. А. Борисова

Всего прошнуровано, пронумеровано и скреплено печатью (2) лист(ов)
Е. А. Борисова

The Russian Federation

The city of Moscow
24.09.2024

I, Borisova Elena Aleksandrovna, acting on behalf of Tochkin Dmitriy Valerievich, Notary Public in the city of Moscow, hereby certify the authenticity of the signature of Netepina Anastasia Mikhailovna. The signature was made in my presence. His identity is established.

Registration No.: 77/2079-н/77-2024-
Paid for notarial act: 400 rubles
E. A. Borisova /signed/

Seal: Notary D.V.Tochkin
Notarial district of c. Moscow
ITN 771000608500*

Total stitched, numbered and sealed are 2 sheets
E. A. Borisova /signed/

Seal: Notary D.V.Tochkin
Notarial district of c. Moscow
ITN 771000608500*